



SERVICES CULTURE ÉDITIONS  
RESSOURCES POUR  
L'ÉDUCATION NATIONALE

**Ce document a été numérisé par le CRDP de Clermont-Ferrand  
pour la  
Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel**

Ce fichier numérique ne peut être reproduit, représenté, adapté ou traduit sans autorisation.

**CAP**  
**Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement**  
**Session JUIN 2013**

Epreuve EP2 : Fabrication d'un ouvrage de menuiserie,  
mobilier ou agencement  
Epreuve pratique - coefficient 8 - durée : 16h00

## **DOSSIER SUJET**

Dossier Sujet : Meuble encastré

DS : 1/2 à DS : 2/2

- ✓ Présentation de la fabrication - page DS : 1/2
- Descriptif de l'ouvrage - travail demandé
- Consignes - feuille de débit - barème de correction
- ✓ Analyse de phases page DS : 2/2

PILOTAGE NATIONAL	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session JUIN 2013	Page de garde
Epreuve : EP2 – Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée : 16h00	Coef : 8

Dans le cadre de la rénovation d'une maison de campagne votre chef d'atelier vous demande de réaliser un meuble pour l'habillage rampant sous l'escalier desservant un demi-étage.

### 1/ DESCRIPTIF DE L'OUVRAGE

Le caisson (S/ens 300) constitué de panneaux médium de 16 mm d'épaisseur est assemblé avec des lamellos. Le fond en médium de 6 mm est fixé par des pointes de 27 mm TP.  
La répartition des lamellos est à l'initiative du candidat  
Le cadre en pin des landes (S/ens. 200) est assemblé par tenons et mortaises. Il est fixé sur le caisson par des lamellos.

La porte est en pin des landes (S/ens 100) et le panneau en médium de 6 mm. Elle sera ferrée avec deux charnières invisibles.

### 2/ TRAVAIL DEMANDE

Réaliser toutes les étapes de la fabrication :

- 1) des éléments de la porte (S/ens 100)
- 2) des éléments de l'ossature (S/ens 300)
- 3) des éléments du cadre (S/ens 200)

Vous pouvez vous aider de l'analyse de phases DS 2/2.

L'étagère ne sera pas à réaliser, les taquets à douilles et le bouton ne seront pas posés. Seuls les perçages des taquets (diam. 8 mm) et le perçage du bouton (diam. 4.5 mm) seront à réaliser. Ils doivent être conformes au plan.  
Les machines sont réglées par le centre d'examen (sauf pour le quart de rond).

### 3/ CONSIGNES :

Afin de libérer les machines, il est souhaitable de commencer par la fabrication de la porte.

Les consignes de sécurité sont à respectées. Les candidats allumeront les machines outil qu'après avoir eu l'accord d'un surveillant.

### 4/ FEUILLE DE DEBIT

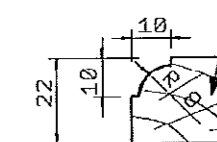
\*Les longueurs des pièces en pin des landes sont en longueur de débit.

\*Les pièces en médium 105 et 305 et 306 sont à calibrer.

<b>PIN DES LANDES :</b>	830* x 35 x 22	203 – 204
	800* x 35 x 22	201 – 202
	800* x 30 x 22	205
	750* x 60 x 22	101 – 102
	325* x 60 x 22	103 – 104

<b>PANNEAUX MDF :</b>	732 x 292 x 16	301 - 302
	730 x 292 x 16	303 - 304
	730 x 292 x 16	305
	800* x 800* x 6	306
	630* x 295 x 6	105

### BAREME DE CORRECTION



Évaluation en cours d'épreuve :

Organisation du poste de travail (établi et montage) /20  
Réglage et usinage sur une pièce d'essai du quart de rond périphérique de la porte. /20

**Sous Total /40**

Ossature médium :

Équerrage, planéité /10  
Calibrage séparation (305) la longueur est respectée /05  
Calibrage de l'arrière (306) affleurage /05  
Clouage de l'arrière /05  
Assemblage des panneaux /10  
Assemblage de l'ossature avec le cadre /10  
Perçage des taquets /10  
Finition /10

**Sous Total /65**

Cadre bois :

Équerrage /10  
Dimensions /10  
Assemblages /10  
Finition /30

**Sous Total /60**

Porte :

Dimensions /20  
Équerrage et gauche /20  
Assemblages /40  
Ferrage (charnières) /20  
Positionnement du bouton /05  
Finition /30

**Sous Total /135**

**TOTAL /300**

PILOTAGE NATIONAL	CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement	Session JUIN 2013	Page DS 1/2
Epreuve : EP2 – Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée : 16h00	Coef : 8

### ANALYSE DE PHASES

N°	Phases																	Porte	Ossature bois	Caisson	Meuble	Renseignements techniques	
		101	102	103	104	105	201	202	203	204	205	301	302	303	304	305	306						
10	Entaillage											○	○	○	○							Lamello	
20	Calibrage																						SC à Format
30	Entaillage																						Lamello
40	Perçage											○	○	○	○	○							Diam. 8, (Taquets)
50	Assemblage																						
60	Fixation																						Par clouage
70	traçage						○	○	○	○	○												D'après caisson
80	Mortaisage						○	○	○	○	○												
90	Tenonnage						○	○	○	○	○												
100	Entaillage						○	○	○	○	○												Lamello
110	Ponçage						○	○	○	○	○												Des chants
120	Assemblage																						
130	Calibrage																						
140	Assemblage																						
150	Traçage	○	○	○	○																		
160	Tenonnage			○	○																		
170	Profilage	○	○	○	○																		Rainure
180	Profilage	○	○	○	○																		Moulure
190	Calibrage					○																	630 x 294
200	Assemblage																						
210	Calibrage																						
220	Profilage																						Quart de rond
230	Perçage																						Diam 35+Diam 4.5
240	Finition																						
250	Ferrage																						

PILOTAGE NATIONAL	<b>CAP Menuisier Fabricant de Menuiserie, Mobilier et Agencement</b>	Session JUN 2013	Page DS 2/2
Epreuve : EP2 – Fabrication d'un ouvrage de menuiserie, mobilier ou agencement		Durée : 16h00	Coef : 8